

BEST AVAILABLE COPY

PCT/JP2004/011894

24.09.2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

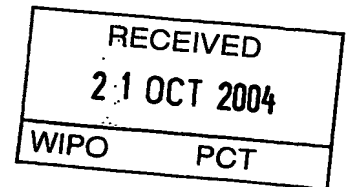
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2 0 0 3 年 8 月 1 9 日

出 願 番 号
Application Number: 特 願 2 0 0 3 - 2 9 5 4 1 3
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 3 - 2 9 5 4 1 3]

出 願 人
Applicant(s): 独立行政法人産業技術総合研究所

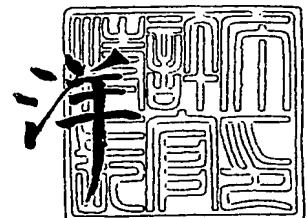


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 8 月 6 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



出証番号 出証特 2 0 0 4 - 3 0 7 0 2 3 5

【書類名】 特許願
【整理番号】 216-03261
【あて先】 特許庁長官 殿
【国際特許分類】 C30B 25/00
【発明者】
 【住所又は居所】 茨城県つくば市東 1-1-1 独立行政法人産業技術総合研究所
 つくばセンター内
 【氏名】 児島 一聡
【発明者】
 【住所又は居所】 茨城県つくば市東 1-1-1 独立行政法人産業技術総合研究所
 つくばセンター内
 【氏名】 黒田 悟史
【発明者】
 【住所又は居所】 茨城県つくば市東 1-1-1 独立行政法人産業技術総合研究所
 つくばセンター内
 【氏名】 奥村 元
【特許出願人】
 【識別番号】 301021533
 【氏名又は名称】 独立行政法人産業技術総合研究所
 【代表者】 吉川 弘之
 【電話番号】 029-861-3280
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の $\{0001\}$ 面から 0° 以上 1° 未満オフした基板上に形成したことを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハ。

【請求項 2】

数 1 面の基板上に形成したことを特徴とする請求項 1 記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。

【数 1】

$(000\bar{1})$ C

【請求項 3】

4 H の結晶構造を持つ炭化珪素基板を用いることを特徴とする請求項 1 又は 2 記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。

【請求項 4】

平坦な表面を備えていることを特徴とする請求項 1～3 のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。

【請求項 5】

請求項 1～4 のいずれかに記載のエピタキシャルウエハ上に作製されたことを特徴とする半導体装置。

【請求項 6】

炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法において、 α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の $\{0001\}$ 面から 0° 以上 1° 未満オフした基板上に炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 7】

数 2 面の基板上に、炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする請求項 6 記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【数 2】

$(000\bar{1})$ C

【請求項 8】

4 H の結晶構造を持つ炭化珪素基板上に、炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする請求項 6 又は 7 記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 9】

基板表面を $1400^\circ\text{C} \sim 1600^\circ\text{C}$ の水素ガスとプロパンガスの混合ガスにより清浄化することを特徴とする請求項 6～8 のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 10】

基板表面のステップの高さが 1 nm 以下であることを特徴とする請求項 6～9 のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 11】

炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、シランとプロパンの原料ガスを用いることを特徴とする請求項 6～10 のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 12】

炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、成長圧力を 250 mbar 以下で成長させることを特徴とする請求項 6～11 のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項 13】

炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、CとSiの組成比が1以下である原料ガスを用いることを特徴とする請求項6～12のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【請求項14】

請求項6～13のいずれかに記載のエピタキシャル成長によって製造された炭化珪素エピタキシャルウエハ。

【請求項15】

請求項14に記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ上に作製されたことを特徴とする半導体装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】炭化珪素エピタキシャルウエハ、同ウエハの製造方法及び同ウエハ上に作製された半導体装置

【技術分野】

【0001】

本発明は、炭化珪素の結晶成長によりに得られた高品質な炭化珪素 (SiC) エピタキシャルウエハ、同ウエハの製造方法及び同ウエハ上に作製された半導体装置に関する。

【背景技術】

【0002】

SiCは多種の結晶構造を持つために、SiC {0001} 面のエピタキシャル成長では異なる結晶構造を持つSiCがエピタキシャル成長させた部分に容易に混入する。

また、ステップバンチングや2次元核形成により成長表面の平坦性が失われてしまう。そのため、平坦且つ単一の結晶構造を持つエピタキシャルウエハを作製するためには、従来のエピタキシャルウエハ作製技術では、{0001} 面を数3方向に3°~8°傾けたSiC基板(オフ基板)を用いて、その基板上に気相化学成長法(CVD法)を用いてエピタキシャルウエハが作製される(特許文献1参照)。

【特許文献1】米国特許第4,912,064号

【0003】

【数3】

〔1120〕

【0004】

SiCは、{0001} 方向に伸びる結晶欠陥と {0001} 方向とは垂直な方向に伸びる結晶欠陥が存在している。そのため、上記特許文献1に記載されている技術に基いてエピタキシャルウエハを作製すると、基板中に存在する両方の結晶欠陥がエピタキシャル成長させた部分にまで伝播するために、ウエハ中の欠陥を低減することが困難である。この様子を図1aに示す。

【0005】

また、SiCのエピタキシャルウエハ作製においては(0001) Si面がエピタキシャル成長に用いられる。しかしながら、(0001) Si面はオフ基板の角度が小さくなるに従い、エピタキシャル成長時にステップバンチングや2次元核形成が生じ、エピタキシャル成長表面の平坦性が失われてしまう。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

以上の問題に鑑み、本発明の目的は、SiCエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製する方法、これによって得られたSiCエピタキシャルウエハ、及び同ウエハ上に作製された半導体装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0007】

本発明者は、SiC基板の{0001}面からのオフ角を調整し、また成長圧力及び原料ガスの組成比を制御することによって上記の欠陥を低減できることを見だし、本発明を完成させた。

【0008】

すなわち、本発明は、以下の発明を提供する。

- 1) α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の{0001}面から0°以上1°未満オフした基板上に形成したことを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハ。
- 2) 数4面の基板上に形成したことを特徴とする上記1記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。
- 3) 4Hの結晶構

造を持つ炭化珪素基板を用いることを特徴とする上記1又は2記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。4) 平坦な表面を備えていることを特徴とする上記1~3のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ。5) 上記1~4のいずれかに記載のエピタキシャルウエハ上に作製されたことを特徴とする半導体装置。6) 炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法において、 α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の $\{0001\}$ 面から 0° 以上 1° 未満オフした基板上に炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。7) 数5面の基板上に、炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする上記6記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。8) 4Hの結晶構造を持つ炭化珪素基板上に、炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする上記6又は7記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

9) 基板表面を 1400°C ~ 1600°C の水素ガスとプロパンガスの混合ガスにより清浄化することを特徴とする上記6~8のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。10) 基板表面のステップの高さが 1nm 以下であることを特徴とする上記6~9のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。11) 炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、シランとプロパンの原料ガスを用いることを特徴とする上記6~10のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。12) 炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、成長圧力を 250mbar 以下で成長させることを特徴とする上記6~11のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。13) 炭化珪素をエピタキシャル成長させるに際して、CとSiの組成比が1以下である原料ガスを用いることを特徴とする上記6~12のいずれかに記載の炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。14) 上記6~13のいずれかに記載のエピタキシャル成長によって製造された炭化珪素エピタキシャルウエハ。15) 上記14に記載の炭化珪素エピタキシャルウエハ上に作製されたことを特徴とする半導体装置。

【0009】

【数4】

$(000\bar{1})\text{C}$

【0010】

【数5】

$(000\bar{1})\text{C}$

【発明の効果】

【0011】

本発明によると、SiCエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製できるという優れた効果を有する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0012】

本発明では、上記のように $\{0001\}$ 面からのオフ角が 0° 以上 1° 未満のSiC基板すなわち、傾きが 1° 未満のSiC基板を用いてエピタキシャルウエハを作製することによって、図1bに示すように、基板中に存在する $\{0001\}$ 方向とは垂直な方向に伸びる欠陥がエピタキシャル成長させた部分に伝播することを抑制し、エピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減させることができる。

【0013】

特に、エピタキシャルウエハ表面の平坦性を高めるために、上記エピタキシャル成長を数6面に対して行うことが望ましい。

また、成長圧力を 250mbar 以下に制御し、且つ原料ガスのCとSiの組成比を1以下になるように原料ガスの流量を制御すること、すなわち、数7面を用いながら成長圧力を 250mbar 以下、原料ガスのCとSiの組成比を1以下に制御することによりス

テップバンチングや2次元核形成による成長表面の平坦性の劣化を抑制し、エピタキシャルウエハ表面の平坦性が高く、且つ結晶欠陥を低減させたウエハを作製することができる。

【0014】

【数6】

$(000\bar{1})C$

【0015】

【数7】

$(000\bar{1})C$

【0016】

図4（下記実施例の写真を援用）に、5時間の成長を行ったエピタキシャルウエハの表面を示すが、数8面を用いることによりステップバンチングや2次元核形成による表面の荒れはなく、平坦な表面が形成される。

図5aに、比較のために従来法によるSiC基板とエピタキシャルウエハにおける欠陥を示すが、SiC基板中には白点で見える $\{0001\}$ 方向に伸びる結晶欠陥の他に、線状に見える $\{0001\}$ 方向とは垂直な方向に伸びる結晶欠陥が存在する。

また、エピタキシャルウエハ中の白点で見える欠陥は、SiC基板中に存在していた $\{0001\}$ 方向に伸びる結晶欠陥がそのまま引き継がれたものである。

【0017】

【数8】

$(000\bar{1})C$

【0018】

しかし、本発明では、図5b（下記実施例の写真を援用）に示すように、SiC基板中に存在していた線状の欠陥がエピタキシャルウエハ中では、ほとんど見えなくなり、欠陥が低減する。このように、本発明を用いることによりSiCエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製することが可能である。

【0019】

また、本発明はSiC基板の歩留まりの向上が可能である。一般に、SiCのインゴットは $\{0001\}$ 方向に成長して作製される。このインゴットから 8° オフのSiC基板を切り出す場合、直径75mm（3インチ）のインゴットであれば、図6aに示すような切代が出ることになる。

一方、本発明によりSiC基板のオフ角が 1° 未満でエピタキシャル成長が可能になると図6bのようにSiC基板を切り出す際の切代がほとんど出なくなり、歩留まりが向上する。

【0020】

さらに、本発明により作製したエピタキシャルウエハ上にpinダイオードを作製することにより、本半導体装置の順方向電圧印加時の長期信頼性を改善することができる。

オフ基板上に作製したSiCのPinダイオードではエピタキシャルウエハ中に $\{0001\}$ 方向とは垂直な方向に伸びる結晶欠陥の存在により、長時間にわたって順方向に電圧を印加すると順方向の電流が減少してしまう。

しかし、本発明により作製したエピタキシャルウエハでは、上記の通りエピタキシャルウエハにおける $\{0001\}$ 方向とは垂直な方向に伸びる結晶欠陥が低減しているために、長時間にわたって順方向に電圧を印加しても順方向の電流が減少せず、高い信頼性を得

ることができるという著しい効果がある。

【0021】

また、本発明により作製したエピタキシャルウエハ上にMOSFETを作製することにより、本半導体装置のチャンネル抵抗を低減することができる。

すなわち、従来の $3^{\circ} \sim 8^{\circ}$ のオフ角を持ったエピタキシャルウエハ上に作製したMOSFETと比較して、本発明により作製したエピタキシャルウエハ上に作製したMOSFETでは酸化膜/半導体界面の乱れを小さくすることが可能である。

その結果、チャンネル移動度が大きくなり本半導体装置のチャンネル抵抗を低減することができる。

以下、実施例により、本発明を更に詳細に説明する。

【実施例】

【0022】

本実施例の、一連の成長プロセスの概念図を図2に示す。結晶成長用基板として数9面から数10方向に 0.5° 傾いた4H-SiC基板を使用した。

この基板を横型の気相化学成長装置(CVD装置)の反応管内に設置したのち、反応管内に水素ガスを40slm流しながらその反応管内の圧力を250mbarに制御した。

この状態で高周波加熱によりSiC基板を加熱し、 1500°C からプロパンガスを3.33sccm流しながら、 1600°C まで加熱した。 1600°C まで加熱後、その状態を3分間維持し、SiC基板表面を清浄化した。

【0023】

【数9】

$(000\bar{1})\text{C}$

【0024】

【数10】

$[11\bar{2}0]$

【0025】

図3に、清浄化したSiC基板表面の原子間力顕微鏡像を示す。図3aは平面像で、ステップが規則正しく並んでいる。その高さは図3bの断面像から 0.7nm である。

このような清浄表面作製後、シランガスを6.67sccm、プロパンガスを1.334sccm導入することにより原料ガスのCとSiの組成比を0.6に制御して、本SiC基板上にエピタキシャル成長を行い、エピタキシャルウエハを作製した。

【0026】

図4に、5時間の成長を行ったエピタキシャルウエハの表面を示す。数11面を用いることによりステップバンチングや2次元核形成による表面の荒れはなく、平坦な表面が形成された。

また、本実施例により得られたエピタキシャルウエハは、図5bに示すように、SiC基板中に存在していた線状の欠陥がエピタキシャルウエハ中では、ほとんど見えなくなっており、欠陥が低減していた。

【0027】

【数11】

$(000\bar{1})\text{C}$

【0028】

上記から明らかなように、本発明を用いることによりSiCエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製することが可能

であることが確認できた。

本実施例では 4H-SiC を用いたが、6H-SiC でも同様に可能である。また、本実施例では数 12 方向にオフした基板を用いたが、オフの方向には依存せずに、実施することが可能である。

【0029】

【数 12】

【1120】

【産業上の利用可能性】

【0030】

本発明によると、SiC エピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製することが可能であり、SiC 基板を切り出す際の切代がほとんど出なくなり、歩留まりが向上する。また、長時間にわたって順方向に電圧を印加しても順方向の電流が減少せず、高い信頼性を得ることができるという著しい効果があり、さらにエピタキシャルウエハ上に作製した MOSFET では酸化膜/半導体界面の乱れを小さくすることが可能であり、チャンネル移動度が大きくなるので半導体装置のチャンネル抵抗を低減することができるという優れた効果があるので、半導体装置等の材料として極めて有用である。

【図面の簡単な説明】

【0031】

【図 1】 ウエハ中の欠陥の発生と低減化の様子を説明する図であり、1a: オフウエハを、1b: ゼロオフウエハを示す図である。

【図 2】 本発明の成長プロセスの概略説明図である。

【図 3】 SiC 基板の清浄化面の原子間力顕微鏡像を示す図であり、3a: 平面像、3b: 断面像を示す。

【図 4】 本発明を用いて作製したエピタキシャルウエハの表面図である。

【図 5】 本発明を用いて作製したエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥低減の例を示す X 線回折写真であり、5a: SiC 基板を、5b: エピタキシャルウエハをそれぞれ示す。

【図 6】 本発明の SiC 基板の歩留まり向上の説明図である。

【符号の説明】

【0032】

- (1) {0001} 方向に伸びる結晶欠陥
- (2) {0001} 方向とは垂直な方向に伸びる結晶欠陥
- (3) 切り代

【書類名】 図面

【図 1】

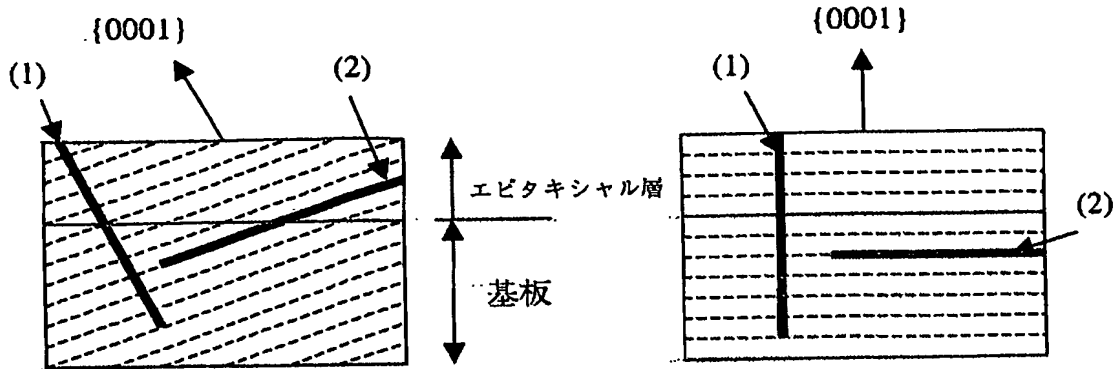
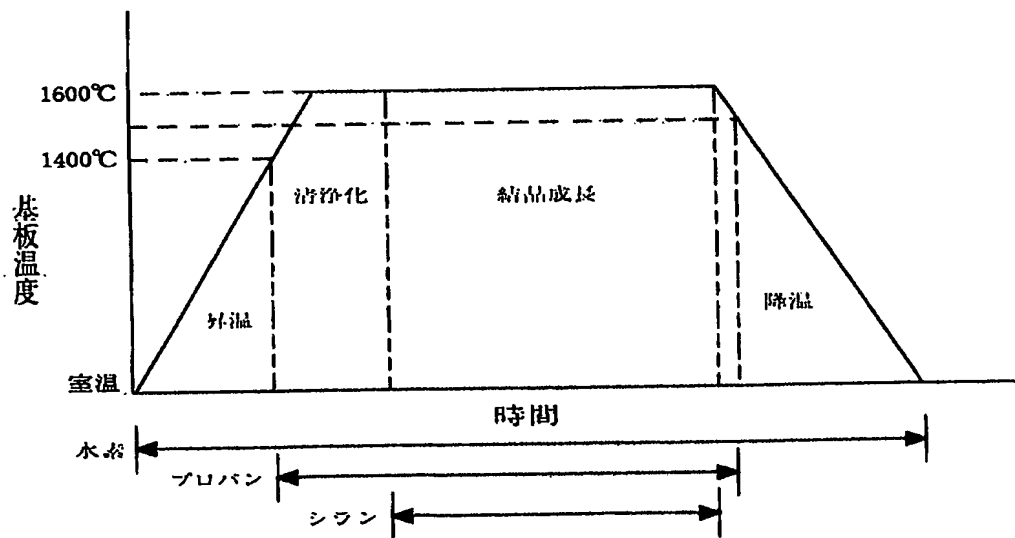


図 1a

図 1b

【図 2】



【図 3】

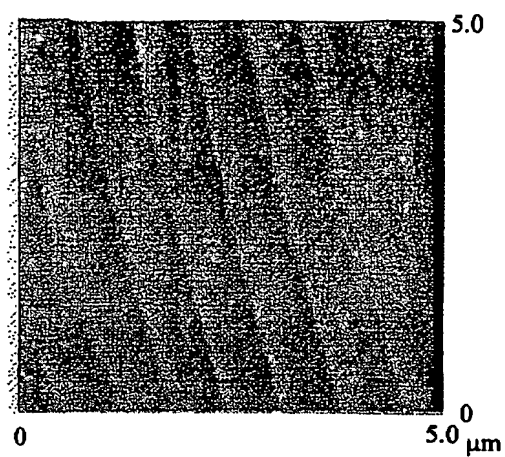


図 3a

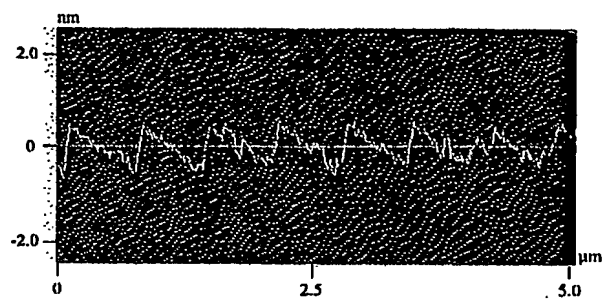
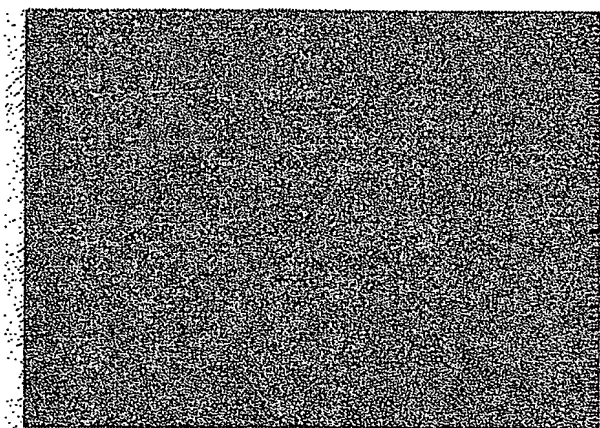


図 3b

【図 4】



【図 5】

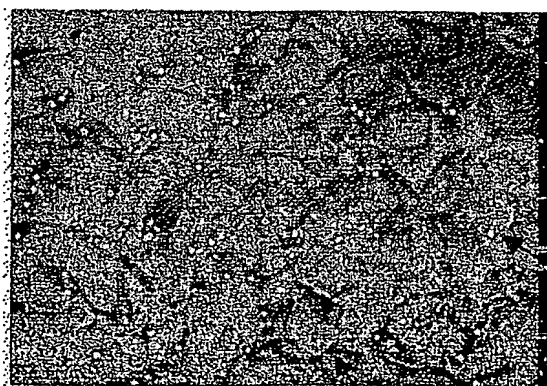


図 5a

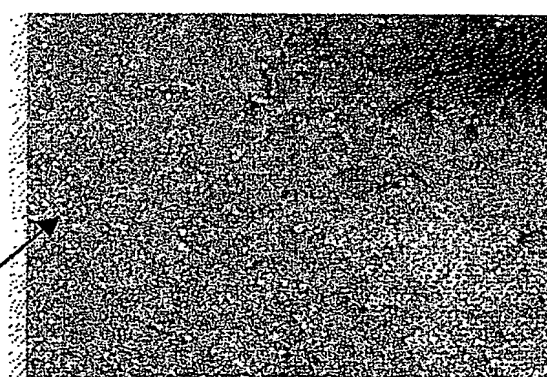
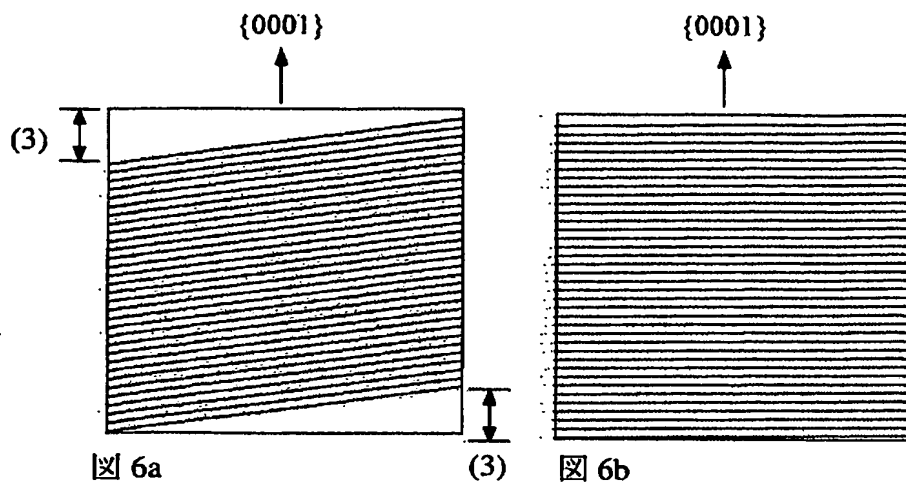


図 5b

(2)

(1)

【図 6】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 SiCエピタキシャルウエハ中の結晶欠陥を低減しながら表面の平坦性の高いエピタキシャルウエハを作製する方法、これによって得られたSiCエピタキシャルウエハ、及び同ウエハ上に作製された半導体装置を提供する。

【解決手段】 α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の $\{0001\}$ 面から 0° 以上 1° 未満オフした基板上に形成したことを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハ。炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法において、 α 型の結晶構造を持つ炭化珪素の $\{0001\}$ 面から 0° 以上 1° 未満オフした基板上に炭化珪素をエピタキシャル成長させることを特徴とする炭化珪素エピタキシャルウエハの製造方法。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2 0 0 3 - 2 9 5 4 1 3
受付番号	5 0 3 0 1 3 6 3 6 8 0
書類名	特許願
担当官	第五担当上席 0 0 9 4
作成日	平成 1 5 年 8 月 2 0 日

< 認定情報・付加情報 >

【提出日】 平成15年 8月19日

特願 2 0 0 3 - 2 9 5 4 1 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [3 0 1 0 2 1 5 3 3]

1. 変更年月日 2 0 0 1 年 4 月 2 日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区霞が関 1 - 3 - 1

氏 名 独立行政法人産業技術総合研究所

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: _____**

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.